

SRS Mihagrun LAX 40



High-Performance Gasmotorenöl

Februar 2019

Eigenschaften

SRS Mihagrun LAX 40 ist ein Hochleistungs-Gasmotorenöl, das speziell für den Einsatz in modernen schadstoffarmen Hochleistungs-Gasmotoren entwickelt wurde. Hochwertige nicht konventionelle Basisöle und modernste Additivtechnologie ermöglichen verlängerte Ölwechselintervalle, einen hohen Verschleißschutz, ein hohes Neutralisationsvermögen und eine hohe thermische Stabilität.

SRS Mihagrun LAX 40 ist mit seinem niedrigen Sulfataschegehalt für Erdgas und Sondergase (z. B. Biogase) geeignet, wenn ein ascheärmeres Gasmotorenöl gefordert wird. SRS Mihagrun LAX 40 wird auch bevorzugt bei Motoren mit modernen Abgasnachbehandlungssystemen eingesetzt.

Das gute Detergier- und Dispergiervermögen reduziert die Schlamm- und Ablagerungsbildung im Brennraum und im Abgasbereich. Aufgrund der neuesten Additivtechnologie trägt SRS Mihagrun LAX 40 zu Motorsauberkeit, verlängerten Ölwechselintervallen, niedrigem Ölverbrauch und somit zu einer höheren Wirtschaftlichkeit aufgrund reduzierter Ölwechsel und geringerer Stillstandszeiten bei.

Durch den guten Verschleißschutz wird ein geringerer Verschleiß der Motorenkomponenten und somit eine höhere Bauteillebensdauer und geringere Instandhaltungskosten gewährleistet.

Einsatzhinweise

SRS Mihagrun LAX 40 kann für alle MWM TCG und Caterpillar CG Gasmotoren eingesetzt werden. Darüber hinaus werden die Anforderungen führender Gasmotorenhersteller erfüllt.

Spezifikationen

- SAE-Klasse 40
- API CF

Freigaben

- MWM/Caterpillar (TR 0199-99-(1) 2105)
- Deutz TR 0199-99-01213/1 DE
- GE Jenbacher TA 1000-1109 der Treibgase Klasse A (Erdgas) und B (Biogas) für die Baureihen 2 und 3, Baureihe 4 Version A und B, Baureihe 6 Version C und E

Einsatzempfehlungen

- Waukesha

SRS Mihagrun LAX 40 ist ein Erzeugnis der H&R ChemPharm GmbH.

Kenndaten		Prüfmethode	SRS Mihagrun LAX 40
SAE-Klasse		SAE J 300	40
Dichte bei 15 °C	g/cm ³	DIN 51 757	0,875
Kin. Viskosität bei 40 °C	mm ² /s	DIN EN ISO 3104	123
Kin. Viskosität bei 100 °C	mm ² /s	DIN EN ISO 3104	13,6
Viskositätsindex (VI)		DIN ISO 2909	107
Flammpunkt COC	°C	DIN ISO 2592	276
Pourpoint	°C	DIN ISO 3016	-30
Basenzahl	mgKOH/g	DIN ISO 3771	5,0
Sulfatasche	g/100 g	DIN 51 575	0,50

Die angegebenen Werte können im handelsüblichen Rahmen schwanken.

Made in Germany